



REVESTA 4300

Esmalte epoxy

- Para obra nueva y mantenimiento
- Muy buena adherencia con o sin imprimación previa sobre metales, hormigón, plástico reforzado
- Acabado muy brillante de excelente aspecto
- De fácil aplicación

Características principales

REVESTA 4300 es un esmalte epoxy, de secado rápido y buena dureza superficial.

REVESTA 4300 ofrece buena resistencia a los ácidos y álcalis diluidos, a grasas y aceites, a sales químicas, a ambientes salinos o salitrosos, al agua y a la humedad, a detergentes, a gases corrosivos y a los derivados de petróleo.

REVESTA 4300 se caracteriza por su adherencia sobresaliente a la mayoría de los materiales como metales (incluido aluminio), hormigón, fibrocemento, plástico reforzado, madera, etc.

La dureza del REVESTA 4300, secado a temperatura ambiente, es similar o superior a la de las mejores pinturas horneables a base de resinas sintéticas.

El curado se obtiene por reacción química de los dos componentes, además de la evaporación del solvente. La resistencia físico-química máxima se logra después de siete días de haber aplicado la última mano a 21°C. Este proceso se puede acelerar con secado forzado (aprox. 70°C, durante 2-3 horas, previo oreo).

REVESTA 4300, como todo epoxy, tiene la tendencia a tizar a la intemperie, lo que sólo afecta el aspecto, no así la protección brindada.

Para obtener resultados óptimos es conveniente mezclar los dos componentes y aplicar el producto después de 40 a 60 minutos de inducción.

Usos típicos

REVESTA 4300 es un acabado industrial y náutico, resistente a la corrosión, a la abrasión y a la fluctuación de temperaturas, que brinda una protección duradera y muy atractivo aspecto a toda clase de sustratos, sólo o con la imprimación adecuada, tanto en construcción nueva como para mantenimiento.

Preparación de la superficie

REVESTA 4300 generalmente se utiliza como mano de acabado sobre fondos o manos intermedias compatibles, tanto sobre superficies metálicas como cementicias. Referirse al Boletín Técnico de los fondos utilizados en lo referente a preparación de superficie y aplicación de los mismos.

Datos Físicos

Terminación.....	Brillante
Color.....	Ver tabla de colores
Componentes.....	2 ó 3 (según color)
Relación de la mezcla en volumen	
Colores y barniz.....	3 partes Resina 1 parte Endurecedor
Aluminio.....	3 partes Resina 1 parte Endurecedor 0,32 parte Pasta de aluminio
Curado.....	Por evaporación de solventes y reacción química entre componentes
Tiempo de inducción.....	40-60 minutos
Sólidos por volumen	
Esmalte (ASTM D2697).....	56% (+/-) 2%
Barniz, según fórmula.....	47% (+/-) 2%
Espesor de película seca por mano.....	50 a 75 micrones
Cantidad de manos.....	1 a 2
Rendimiento teórico para 50 micrones.....	Esmalte Barniz 11,2 m ² /lt 9,4 m ² /l
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.</i>	
VOC.....	414 g/lt
Resistencia a la temperatura	
En seco.....	150°C
Inmersión en agua.....	90°C

Datos sobre aplicación

Substrato.....	Metal arenado o imprimado, hormigón, PRFV, madera, etc.
Aplicación.....	Equipo airless, soplete convencional, pincel o rodillo especial para este tipo de producto
Vida útil de la mezcla (conjunto de 1 lt) a 21°C.....	8 horas

A mayores temperaturas y volúmenes se reduce la vida útil.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura ambiente.....	10°C a 49°C
Temperatura de la superficie.....	10°C a 52°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío. La temperatura mínima para un curado satisfactorio es de 10°C.

Tiempo de secado a 21°C

Seco al tacto.....	3 a 4 horas
Mano siguiente.....	8 a 24 horas

REVESTA 4300

Esmalte epoxy

Curado completo.....	7 días
Diluyente y Solvente de Limpieza.....	REVESTA 4990
Presentación.....	Conjuntos de 1, 4 y 20 litros
Vida en estiba.....	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

En algunos casos, como inmersión permanente, **REVESTA 4300** puede aplicarse directamente sobre superficies de acero o mampostería.

ACERO - Arenar o granallar la superficie a "metal casi blanco". Remover los residuos del abrasivo o polvo de la superficie.

SUPERFICIES CEMENTICIAS - La superficie a recubrir no debe contener aditivos ni endurecedores y no se debe tratar con selladores o agentes convencionales de curado que contengan ceras, siliconas o silicatos. No utilizar agentes desmoldantes.

Superficies cementicias contaminadas con aceite desmoldante, deben descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE** o **ECOSOL** para disolver y eliminar la grasitud y otros contaminantes que impregnan el sustrato. Desmoldantes a base de siliconas se eliminan con arenado o hidroarenado.

Aplicación

REVESTA 4300 se provee en las correctas proporciones de mezclado. Ejemplo: el conjunto de 4 litros consiste de 3 litros de RESINA y 1 litro de ENDURECEDOR.

Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el endurecedor (lata chica) a la resina (lata grande). Agitar la mezcla durante 5 minutos hasta obtener consistencia uniforme. Dejar reposar 40-60 minutos antes de aplicar (tiempo de inducción). La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 8 horas a 21°C.

De ser necesario, para mejorar la aplicabilidad, diluir con el diluyente **REVESTA 4990** en una proporción no mayor del 5 al 10%.

En ambientes cerrados ventilar hasta que todos los solventes estén eliminados. La temperatura y la humedad del aire no deben permitir que se condense humedad sobre la superficie.

Aplicar a soplete convencional, airless o a pincel. Cuando se aplica a rodillo se corre el riesgo de formación de burbujas por atrapado de aire.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos de calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado o repetido con la piel. En caso de contacto, lavarla con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular.

El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte.

Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

Revesta S.A.I.C.
Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires - República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: (54 11) 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

Firma certificada en ISO 9001:2008

Revesta Ltda.
Av. Americo Vespucio 1391 – LOCAL 13
(7500008) Quilicura - Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 248-4855
Fax: (56 2) 248-4833
e-mail: ventas@revesta.cl

Internet: <http://www.revesta.com>



LÍNEA 4000

actualizado a Octubre 2010